



Gewinde-Schneideisen

HSS

Form B (geschlossen, vorgeschlitzt)

- Rechtsgewinde.

- DIN 223 (DIN EN 22568), Toleranz 6g.
- Für metrische ISO-Gewinde DIN 13.

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	Art.-Nr.	VE St.
M 3	0,5	20 x 5	0652 3	1
M 4	0,7	20 x 5	0652 4	
M 5	0,8	20 x 7	0652 5	
M 6	1	20 x 7	0652 6	
M 7	1	25 x 9	0652 7	
M 8	1,25	25 x 9	0652 8	
M 10	1,5	30 x 11	0652 10	
M 12	1,75	38 x 14	0652 12	
M 14	2	38 x 14	0652 14	
M 16	2	45 x 18	0652 16	
M 18	2,5	45 x 18	0652 18	
M 20	2,5	45 x 18	0652 20	
M 22	2,5	55 x 22	0652 22	
M 24	3	55 x 22	0652 24	

- DIN 223 (DIN EN 22568), Toleranz 6g.
- Für metrische ISO-Feingewinde DIN 13.

Gewinde	Steigung mm	Außen-Ø x Höhe mm	Art.-Nr.	VE St.
M 8 x 1	1,0	25 x 9	0652 8 1	1
M 10 x 1	1,0	30 x 11	0652 10 1	
M 10 x 1,25	1,25	30 x 11	0652 10 125	
M 12 x 1,25	1,25	38 x 10	0652 12 125	
M 12 x 1,5	1,5	38 x 10	0652 12 15	
M 14 x 1,25	1,25	38 x 10	0652 14 125	
M 14 x 1,5	1,5	38 x 10	0652 14 15	
M 16 x 1,5	1,5	45 x 14	0652 16 15	
M 18 x 1,5	1,5	45 x 14	0652 18 15	
M 20 x 1,5	1,5	45 x 14	0652 20 15	
M 22 x 1,5	1,5	55 x 16	0652 22 15	
M 24 x 1,5	1,5	55 x 16	0652 24 15	



Gewinde-Schneidwerkzeug-Sortimente HSS

Art. Nr. 0965 92 100

Inhalt:
 Gewindebohrer je 1 Satz
 M3 – 4 – 5 – 6 – 8 – 10 – 12
 Schneideisen je 1 Stück
 M3 – 4 – 5 – 6 – 8 – 10 – 12

Schneideisenhalter je 1 Stück
 20x5 – 20x7 – 25x9 – 30x11 – 38x14
 Windeisen – verstellbar Nr. 1 + 2.



Art.-Nr. 0965 92 200

Inhalt:
 Gewindebohrer je 1 Satz
 M 5 – 6 – 8 – 10 – 12 – 14 – 16 – 18 – 20
 Schneideisen je 1 Stück
 M 5 – 6 – 8 – 10 – 12 – 14 – 16 – 18 – 20

Schneideisenhalter je 1 Stück
 20x7 – 25x9 – 30x11 – 38x14 – 45x18
 Windeisen – verstellbar Nr. 1 + 3.



Schneideisenhalter DIN 225

- Zur direkten Aufnahme der Schneideisen.

Größe	Schneideisen-Ø	passend für	Art.-Nr.	VE/St.
1	20 x 5	M 3 – 4	0659 1	1
2	20 x 7	M 5 – 6	0659 2	
3	25 x 9	M 7 – 9	0659 3	
4	30 x 11	M 10 – 11	0659 4	
5b	38 x 14	M 12 – 14	0659 5	
6b	45 x 18	M 16 – 20	0659 6	
7b	55 x 22	M 22 – 24	0659 7	